

La diviseuse Junior DIVJR2



L'essentiel de la division

- « A.P.F. » : Afin de lutter contre les risques d'allergies dues aux poussières de farine, nos diviseuses sont équipées d'un système « antiprojection de farine » afin de limiter leur projections dans l'air.
- « START & DIV »: Le moteur est alimenté seulement au moment de la division : très économe en énergie et peu bruyante.
- CHÂSSIS: en tôle d'acier robuste traitée et peinte. Les portes latérales s'ouvrent rapidement à l'aide d'une clef, permettant un nettoyage facile au quotidien de l'intérieur de votre machine. Facilement déplaçable grâce à 4 roulettes pivotantes avec freins.
- CUVE: La cuve, en fonte aluminium (meilleure tenue à la corrosion), est rectangulaire, les pâtons sont donc tous de forme identique pour un meilleur façonnage.

La capacité de la cuve est **de 20 kg**. Le poids maximum des pâtons est de 1000g, le minimum 100g.

- TALOCHES: en PETP, matériau à haute résistance mécanique (rigidité, dureté et stabilité) et très peu adhérent. Le fleurage est de ce fait réduit (économie de temps et de farine). Les taloches sont goupillées facilitant leur démontage sans outil pour un nettoyage aisé.
- COUTEAUX : en inox de forte épaisseur.

Pour le nettoyage la remontée des couteaux se fait en utilisant des cales fournies.



Cartérisation Inox Bac de fleurage Branchement Tri 220V (3P + T) Caisse Maritime

A découvrir aussi dans la gamme de diviseuse STAF :

Diviseuse Sénior : La remontée automatique des couteaux en plus. Diviseuse Traditionnelle : Elle s'adapte à tout type de pâte. Diviseuse universelle : La diviseuse standard et non-façonné.

Nos diviseuses sont reconnues à faibles émission de farine suite à un test réalisé au LEMPA.
Un Fleurage à l'aide de farine à faible indice de Pulvérulence est recommandé.

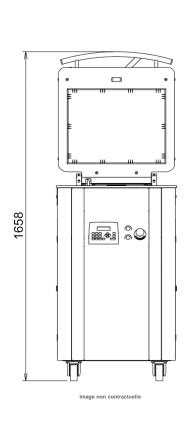


image non contractuelle









Masse / Colisage

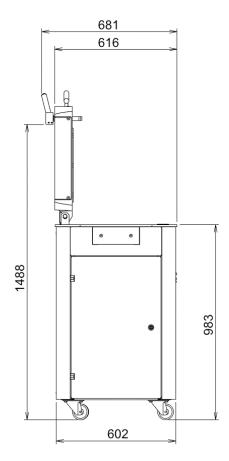
Triphasé 3P+T+N 400V / 50Hz

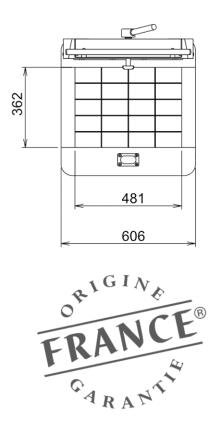
12L/min - 50 Bars

Huile minérale HV46

Réservoir: 6.3L

1.7KW - 3.6/5.5A - 1500 Tr/min





Capacité

LES DIVISEUSES STAF SONT CONFORMES AUX:

- Directive Basse Tension 2014/35/UE

Les directives européennes :

- Directive Machine 2006/42/CE

Widsse / Collsage	Capacite
Poids net : 220 Kg Poids emballé : 240 Kg (Palette + cloche en carton) Poids en caisse maritime : 290 Kg	Dimensions intérieures de la cuve (mm) : 362 x 481 x 125 soit 22 litres Poids total en utilisation diviseuse classique : Max 20 Kg/ mini 2 Kg*
Dimensions emballé (cm) : 80x80x145 (Palette + cloche en carton)	Poids variant en fonction du pourcentage d'hydratation de la pâte.
Dimensions caisse maritime (cm): 87x87x150	* Les capacités indiquées peuvent varier en fonction de la nature de la pâte, le pointage, etc
Caractéristiques électriques / hydrauliques	Sécurité / Normes

NOUVELLE STAF